

**DESCRIPCION:** Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de alta Frecuencia Longitudinal (ERW) por el cual se unen los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular.

**USOS:** Conducción de fluidos y gases, estructuras, andamios.

**CARACTERISTICAS:** Extremos roscados de longitud 6.40 mts.

**TOLERANCIAS:** Livianos 12.5% del espesor nominal, Standard 8%.

### Propiedades Mecánicas

NORMA TÉCNICA		Limite de Fluencia (F) Kg/mm2	Resistencia a la Tracción (R) Kg/mm2	Alargamiento (A)%
Del Tubo	Del Acero			
ISO - 65	SAE 1010	21 mínimo	34 mínimo	23 mínimo

Serie II (Tubos Livianos)	DIMENSIONES Y PESO UNITARIO (SEGÚN ISO 65)								
	DIÁMETRO NOMINAL (pulg.)	Diámetro Exterior		Espesor Nominal mm.	Peso Teórico		Presión De Prueba		
		Max. mm.	Min. mm.		kg/m	lb / pie	Kg / cm2	lb/pulg.2	MPA
	1/2	21.4	21.0	2.00	0.952	0.640	50	710	4.90
3/4	26.9	26.4	2.00	1.200	0.810	50	710	4.90	
1	33.8	33.2	2.60	1.980	1.330	50	710	4.90	
1 1/4"	42.5	41.9	2.60	2.540	1.7000	50	710	4.90	
1 1/2*	48.4	47.8	2.65**	2.970	1.995	50	710	4.90	
2	60.2	59.6	2.90	4.110	2.762	50	710	4.90	
2 1/2*	73.7	72.3	3.00**	5.179	3.470	50	710	4.90	
3	88.7	87.9	3.20	6.720	4.500	50	710	4.90	
4	113.9	113.0	3.60	9.750	6.530	50	710	4.90	

\* Dimensiones y tolerancia según ASTM A-53

\*\* Espesor según Norma Interna del Fabricante

SERIE I (Tubos Standard)	Dimensiones Y Peso Unitario (Según ISO 65)								
	DIÁMETRO NOMINAL (pulg.)	Diámetro Exterior		Espesor Nominal mm.	Peso Teórico		Presión De Prueba		
		Max. mm.	Min. mm.		kg/m	lb / pie	Kg / cm2	lb/pulg.2	MPA
3/8	17.4	16.7	2.00	0.747	0.502	50	710	4.90	
1/2	21.7	21.0	2.30	1.080	0.720	50	710	4.90	
3/4	27.1	26.4	2.3	1.390	0.930	50	710	4.90	
1	34.0	33.2	2.90	2.210	1.490	50	710	4.90	
1 1/4"	42.7	41.9	2.90	2.840	1.910	50	710	4.90	
1 1/2*	48.6	47.8	2.90	3.260	2.190	50	710	4.90	
2	60.7	59.6	3.20	4.490	3.000	50	710	4.90	
2 1/2*	73.7	72.3	3.20	5.730	3.840	50	710	4.90	
3	89.4	87.9	3.60	7.550	5.060	50	710	4.90	
4	113.9	113	4.00	9.750	6.530	50	710	4.90	

Serie Medium (Semi Pesados)	DIÁMETRO NOMINAL (pulg.)	Diámetro Exterior		Espesor Nominal mm.	Peso Teórico		PRESIÓN DE PRUEBA		
		Max. mm.	Min. mm.		kg/m	lb / pie	Kg / cm2	lb/pulg.2	MPA
	1 1/2	48.8	47.9	3.25	3.61	2.43	50	710	4.9
2	60.8	59.7	3.6	5.03	3.37	50	710	4.9	
2 1/2*	73.7	72.3	3.6	6.42	4.3	50	710	4.9	
3	89.5	88	4	8.36	5.6	50	710	4.9	
4	115	113.1	4.5	12.1	8.14	50	710	4.9	
5	140.8	138.5	5	16.609	11.61	50	710	4.9	
6	166.5	163.9	5	19.2	12.9	50	710	4.9	