

DESCRIPCION: Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular a continuación este tubo pasa por otro juego de rodillos que le da la forma cuadrada.

USOS: Estructuras tijerales, marcos de puertas y ventanas, rejas, barandas, cercos etc.

Propiedades Mecánicas

NORMA TÉCNICA		Limite de Fluencia (F) Kg/mm ²	Resistencia a la Tracción (R) Kg/mm ²	Elongación (A) %
DEL TUBO	DEL ACERO			
ASTM A-500	GRADO A	27 mínimo	32 mínimo	25 mínimo
	ASTM A-1011 CS	-----	30 mínimo	25 mínimo

Dimensiones Estándar

SISTEMA MÉTRICO										
DIMENSIÓN EXTERIOR	Espesores (mm)									
	mm	2	2.5	3	4	4.5	6	8	9	12
40	2.31	2.82	3.3	4.2	4.61					
50	2.93	3.60	4.25	5.45	6.02					
60	3.56	4.39	5.19	6.71	7.43					
75	4.50	5.56	6.6	8.59	9.55					
80	4.82	5.96	7.07	9.22	10.26					
100			8.96	11.73	13.08	16.98	21.82	24.08	30.2	
125			11.31	14.87	16.62	21.69	28.1	31.14	39.7	
150			13.67	18.01	20.15	26.4	34.4	38.21	49.1	
200			18.38	24.29	27.21	35.82	46.9	52.34	67.9	
250			23.09	30.57	34.28	45.24	59.5	66.47	86.8	
300					41.34	54.66	72.06	80.6	106	

SISTEMA INGLES								
DIMENSIÓN EXTERIOR	Espesores (mm)							
	Pulg.	1.8	2	2.3	2.5	3	4	4.5
1	1.32	1.46	1.56	1.67				
1 1/4	1.68	1.86	2.02	2.17				
1 1/2	2.03	2.24	2.48	2.67	3.12			
2	2.7	2.98	3.4	3.67	4.32			
3	4.14	4.58	5.23	5.66	6.71	8.75		
4		6.17	7.06	7.65	9.11	12.13	13.6	